


# 物質安全資料表

## 一、物品與廠商資料

物品名稱：次氯酸鈉(SODIUM HYPOCHLORITE)
其他名稱：—
建議用途及限制使用：自來水和泳池水消毒殺菌、漂白劑。與酸混合會放出氯氣
製造商或供應商名稱、地址及電話： 義芳化學工業股份有限公司桃園廠；桃園縣蘆竹鄉海湖村海湖東路 377 號
緊急聯絡電話/傳真電話： TEL：(03) 3541944；FAX：(03) 3541957

## 二、危害辨識資料

物品危害分類：急毒性物質第3級（吸入）、金屬腐蝕物第1級、腐蝕／刺激皮膚物質第1級、嚴重損傷／刺激眼睛物質第1級、水環境之危害物質（急毒性）第2級
標示內容： <div style="text-align: center;"></div> <ul style="list-style-type: none"><li>• 象徵符號：</li><li>• 警示語：危險</li><li>• 危害警告訊息：<ul style="list-style-type: none"><li>吸入有毒</li><li>可能腐蝕金屬</li><li>造成嚴重皮膚灼傷和眼睛損傷</li><li>造成嚴重眼睛損傷</li><li>對水生生物有毒</li></ul></li><li>• 危害防範措施：<ul style="list-style-type: none"><li>操作時應配戴適當個人安全防護具。</li><li>應避免眼睛或皮膚接觸，若不幸被觸及應立即以大量清水沖洗後送醫。</li><li>應避免受熱、日曬或與酸性物質接觸發生分解，釋出氯氣，造成人員傷害、環境污染。</li><li>洩漏時，應以大量水沖入廢水系統處理，不可直接加酸中和，釋出氯氣造成污染。</li></ul></li></ul>
其他危害：—

### 三、成分辨識資料純物質：

中英文名稱：次氯酸鈉(SODIUM HYPOCHLORITE)
同義名稱：漂白液(NaOCl)、BLEACH、HYPOCHLOROUS ACID, SODIUM SALT、LIQUID BLEACH(NaOCL)、SODIUM OXYCHLORIDE
化學文摘社登記號碼(CAS No.)：07681-52-9
危害物質成分(成分百分比)：12% (有效氯)、氫氧化鈉 (<3%)

### 四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法： 吸入：1. 救援者先穿戴適當的防護裝備，確保自身安全。2. 移除污染源，或將患者移至新鮮空氣處。3. 若患者呼吸停止，施予人工呼吸。4. 若患者心跳停止，施予心肺復甦術。 皮膚接觸：1. 必要時戴防滲手套以避免直接與化學品接觸。2. 用溫水緩和沖洗污染部位 20 分鐘以上。3. 在沖水中脫掉污染的衣鞋及皮革製品。4. 立即就醫。 眼睛接觸：1. 立即撐開眼皮，用溫水緩和沖洗污染部位 20 分鐘以上。2. 勿使污染的水流入未受化學品污染的眼睛。3. 若仍有刺激感，反覆沖洗。4. 立即就醫。 食入：1. 若患者意識不清、無意識或痙攣，勿餵食任何東西。2. 用水徹底漱口，勿催吐。3. 給患者喝下 240 至 300 ml 水。4. 若患者自發嘔吐，讓其身體前傾，避免吸入嘔吐物。5. 反覆給水。6. 若呼吸停止，由專業人員施予人工呼吸。7. 若心跳停止，則施予心肺復甦術。8. 立即就醫。
最重要症狀及危害效應：腐蝕造成灼傷、失明；氯氣會造成肺水腫。
對急救人員之防護：未著全身式化學防護衣及空氣呼吸器之人員不得進入災區搬運傷患，應穿著C 級防護裝備在安全區實施急救。
對醫師之提示：患者吸入時，考慮給予氧氣。避免洗胃及引發嘔吐。

### 五、滅火措施

適用滅火劑：化學乾粉、二氧化碳、泡沫、水霧（次氯酸鈉本身不燃）。
滅火時可能遭遇之特殊危害： 1. 次氯酸鈉不會燃燒，但為氧化劑可助燃。2. 可用水冷卻容器，但須在安全距離，因容器可能爆炸。3. 次氯酸鈉可能因分解而釋出氯氣。
特殊滅火程序： 1. 撤退並自安全距離或受保護的地點滅火。2. 火災中，高溫可能放出氯氣，極具刺激性及毒性，儘可能在上風處滅火。3. 隔離未著火物質且保護人員。4. 安全情況下將容器搬離火場。5. 以水霧冷卻暴露火場的貯槽或容器。6. 移除所有易燃和可燃物質，特別是油脂和潤滑油。7. 大區域之大型火災，使用無人操作水霧控制架或自動搖擺消防水瞄。8. 未著特殊

防護設備的人員不可進入。

消防人員之特殊防護設備：：配戴全身式化學防護衣與空氣呼吸器（必要時外加抗閃火鋁質被覆外套）

## 六、洩漏處理方法

個人應注意事項：1. 在污染區尚未完全清理乾淨前，限制人員接近該區。

2. 確定清理工作是由受過訓練的人員負責。

3. 穿戴適當的個人防護備。

環境注意事項：1. 保持洩漏區通風良好。2. 撲滅或除去所有發火源。3. 移開會與外洩物反應之化學品。4. 用水清洗外洩區，流至周遭環境，應通知政府安全衛生與環保相關單位。

清理方法：

1. 在安全狀況許可下，圍堵外洩物，鏟起或掃起欲回收或處理之外洩物。2. 避免流入下水道及水溝。3. 中和處理最後剩量，用水清洗外洩區。4. 用沙、泥土或其他惰性物質來圍堵洩漏物。5. 若有大量物質外洩應向供應商、消防及緊急應變單位求助。

## 七、安全處置與儲存方法

處置：

1. 此物質具有腐蝕性，需要工程控制及個人防護設備；工作人員應適當受訓並告知此物質之危險性及安全使用法。

2. 未著防護設備之人員避免接觸此化學品包括受污染之設備。

3. 若有此物質釋放出應立刻戴上呼吸防護具且離開，直到確定釋放的嚴重性。

4. 若有溢漏或通風不良應立即呈報。

5. 操作前檢查容器是否溢漏。

6. 使用製造商建議之貯存容器。

7. 儘可能小量操作，操作區應與貯存區分開。

8. 不要將污染的物質倒回原貯存桶。

儲存：

1. 貯存於陰涼、乾燥處，避免陽光直射，並依法規進行標示。

2. 容器須加標示且緊密，未使用時亦應加蓋，並防碰撞。

3. 遠離不相容物與一般作業區分開。

4. 使用抗腐蝕之建材及照明、通風系統。

5. 定期檢查有無洩漏或破損，並避免久儲過期。

6. 限量貯存，並限制人員進出儲存區。

7. 遠離熱源、火焰、火花。

## 八、暴露預防措施

工程控制：			
1. 使用抗腐蝕性通風系統並與其他排氣系統分開。2. 使用局部排氣裝置。3. 排氣口直接通到室外。4. 供給足夠新鮮空氣以補足排氣系統抽出空氣。			
控制參數			
八小時日時量平均容許濃度 TWA	短時間時量平均容許濃度 STEL	最高容許濃度 CEILING	生物指標 BEIs
—	—	—	—
個人防護設備：			
個人防護設備：			
呼吸防護：1. 防氣的化學濾罐呼吸防護具。2. 供氣式呼吸防護具。3. 自攜式呼吸防護具。			
手部防護：橡膠手套			
眼睛防護：化學安全護目鏡、防護面罩			
皮膚及身體防護：連身式防護衣、工作靴			
衛生措施：			
1. 工作後儘速脫掉污染之衣物，洗淨後才可再穿戴或丟棄，且須告知洗衣人員污染物之危害性。2. 工作場所嚴禁抽煙或飲食。3. 處理此物後，須徹底洗手。4. 維持作業場所清潔。			

## 九、物理及化學性質

外觀：淡黃液體。	氣味：氯、漂白水刺鼻味
嗅覺閾值：—	熔點：—
pH 值：>13	沸點/沸點範圍：96~120°C
易燃性（固體、氣體）：—	閃火點：—
分解溫度：>40°C 分解	測試方法：
自燃溫度：—	爆炸界限：—
蒸氣壓：17.5mmHg @ 20°C	蒸氣密度：—
密度：1.21@ 20°C（12%溶液）（水=1）	溶解度：可與水完全混合
辛醇／水分配係數（log Kow）：—	揮發速率：—

## 十、安定性及反應性

安定性：正常狀況下安定
特殊狀況下可能之危害反應：

1. 會慢慢分解，受熱(40 °C 以上)及光照會加速。2. 不會發生聚合危險性。3. 可燃及易燃物：增加火災、爆炸危險。4. 氮化合物(如胺、尿素、氨，異氰酸等)：形成有毒的氯胺。5. 銨鹽：若有酸，則會形爆炸性三氯化氮。6. 酸(尤其是鹽酸)：放出氯氣。7. 甲醇：形成爆炸性的次氯酸甲酯。8. 金屬：(特別是銅、鎳、鈷)：加速次氯酸鈉分解。9. 本溶液腐蝕多數金屬。
應避免之狀況：1. 避免高溫(40°C 以上)。2. 與某些不相容物(例如銨鹽)接觸。
應避免之物質：氮化合物(如胺、尿素、氨，異氰酸等)。光照、銨鹽、鹽酸、甲醇、金屬：鎂、鋅、銅、鎳、鐵。
危害分解物：氯氣。

## 十一、毒性資料

暴露途徑：吸入、食入、皮膚接觸、眼睛接觸
症狀：咳嗽、呼吸困難、噁心、嘔吐、牙齒糜爛及變色。
急毒性： 吸入：1. 霧滴會刺激鼻及喉。2. 與酸混合或加熱至40 °C 以上會放出氯氣。 3. 氯氣會刺激鼻及喉，濃度高時會嚴重傷害肺部。4. 與含氮化合物(如胺)混合，會放出氯胺蒸氣，也具有刺激性。 皮膚：霧滴及溶液會刺激皮膚，嚴重時可能造成化學灼傷。 眼睛：1. 其霧滴或液體會嚴重刺激眼睛，若濃度過高且未立即處理，會嚴重傷害傷眼睛。 2. 氯及氯胺蒸氣也具有刺激性。 食入：會造成食道之刺激感或腐蝕，可能引起惡心、嘔吐、腹瀉、痙攣及疼痛。 LD50(測試動物、暴露途徑)：- LC50(測試動物、暴露途徑)：8.91gr/kg(大鼠，食入)
慢毒性或長期毒性： 1. 過敏性接觸性皮炎。2. 可能影響呼吸系統。

## 十二、生態資料

生態毒性：LC50 (魚類)：5.9mg/l/96H EC50 (水生無脊椎動物)：- 生物濃縮係數 (BCF)：-
持久性及降解性：-
生物蓄積性：-
土壤中之流動性：在土壤中之流動速度快。
其他不良效應：-

### 十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：  
參考環保相關法規處理。

### 十四、運送資料

聯合國編號：1791
聯合國運輸名稱：次氯酸鈉
運輸危害分類：第8類腐蝕性物質
包裝類別：III
海洋污染物（是／否）：是
特殊運送方法及注意事項：1. 道路交通安全規則第 84 條 2. 船舶危險品裝載規則 3. 台灣鐵路局危險品裝卸運輸實施細則

### 十五、法規資料

適用法規：  
1. 勞工安全衛生設施規則 2. 危險物與有害物標示及通識規則  
3. 勞工作業環境空氣中有害物容許濃度標準 4. 道路交通安全規則  
5. 事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準 6. 特定化學物質危害預防標準

### 十六、其他資料

參考文獻	1. CHEMINFO 資料庫，CCINFO 光碟，99-2 2. RTECS 資料庫，TOMES PLUS 光碟，Vol. 41，1999 3. HSDB 資料庫，TOMES PLUS 光碟，Vol. 41，1999	
製表單位	名稱：義芳化學工業股份有限公司桃園廠	
	地址/電話：桃園縣蘆竹鄉海湖村海湖東路 377 號 TEL：03-3541944	
製表人	職稱：課長	姓名(簽章)：張明立
製表日期	2012/1/10	

以上資料由義芳化學工業股份有限公司參考文獻及勞委會之資料製作，各項資料僅供參考，使用者請依應用需求判斷其可用性。